（六）投标报价表

序号	货物（设备）名称	规格	产地	品牌	单位	数量	单价	小计	交货地点及时间
1	上料机	1、网带宽度：800mm，不锈钢螺旋刮板网带；底部带料斗 2、设备功率：0.75kw，380V/50HZ； 3、运行速度：手动调速，无极变速； 4、采用优质SUS304不锈钢制作，其中架体采用50*50*2mm优质食品级不锈钢方管制作。	日照	同州山河	台	2	16000.00	32000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天
2	红薯预清洗机	1、网带参数：800mm，不锈钢刮板网带，刮板高50mm，间距381mm； 2、设备功率：6KW，380V/60Hz； 3、调速方式：手动调速，无级变速； 4、采用优质不锈钢制作，其中架体采用50*50*2mm优质SUS304不锈钢方管制作；槽体采用厚2mm优质SUS304不锈钢板材折制；带有喷淋系统；地脚调节范围为0-80mm； 5、确保红薯可以在洗涤过程中前进运行，并有气泡反动滚浪清洗去掉所有的尘土附着沙	日照	同州山河	台	2	48000.00	96000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天

由 扫描全能王 扫描创建

		土、石块，彻底干净的完成出料。							
3	清洗去皮机	1、毛辊参数：φ115*2000mm 2、设备功率：2.2KW，380V/50Hz。 3、采用优质食品级不锈钢制作，其中主板采用6 mm厚不锈钢板，侧板采用厚1.5mm的SUS304不锈钢板材折制；立柱采用50*50*2的不锈钢方管制作；下方装有接水盘，便于排污。 4、设备特点：适用于红薯、土豆等圆形类的凹凸不平的清洗，深度清洗核去皮。	日照	同州山河	台	2	36000.00	72000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天
4	提升输送线	1、输送带宽：800mm； 2、设备功率：2.2KW，380V/60Hz； 3、调速方式：变频调速； 4、采用优质不锈钢制作，其中架体采用50*50*2mm优质食品级SUS304不锈钢方管制作；地脚调节范围为0-80mm；	日照	同州山河	台	2	45000.00	90000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天
5	单层自动化不锈钢蒸煮锅（蒸汽加热）	1、材质：国标304不锈钢 2、内直径：1.2米 3、锅体的有效长度：直经3.6米 4、板材厚度：按照国标容规设计 5、加热：蒸汽加热 6、设计温度：144度 7、设计压力：0.35兆帕	日照	同州山河	台	2	100000.00	200000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天

由 扫描全能王 扫描创建

		8、附属配件：安全阀2个、压力表2个、温度计一支，硅胶密封垫子1个，其它随机配件一套； 9、材质要求：蒸煮锅材质均为国标304不锈钢板材制作，蒸煮锅外带不锈钢保温层； 10、技术要求：a、蒸煮锅带有压力表，安全阀，可进行水蒸气加热，底部留有锅炉蒸汽进口，通过锅炉蒸汽加热，使锅迅速达到蒸煮的加热条件。 b、杀菌程序自动升温，自动保温，自动保压，任意修改时间，更能确保质量，带有操作控制柜一台。 C、下锅顶部带有补压、泄压、排气、安全阀、压力表管口、为了有效的节约能源，杀菌锅带有保温层。 11、开门方式为：方便快捷式手动旋转开门，齿合式法兰闭合关门，密封圈采用日本进口硅胶制作，密封圈开、关门时无磨损现象，使用寿命达到2-3年以上。						
6	熟红薯切片机	1、设备功率：0.55KW，380V/60Hz； 2、调速方式：气动推进；自动切片； 3、采用优质不锈钢制作，其中架体采用50*50*2mm优质食品级SUS304不锈钢方管制	日照	同州山河	台	4	36000.00	144000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日

由 扫描全能王 扫描创建

		作；地脚调节范围为0-80mm；							历天
7	沥水除湿烘干房	1、材质：SUS304； 2、板材厚度：1mm 3、加热方式：蒸汽加热（内置蒸汽加热高压盘管）； 4、不锈钢电加热管，耐腐蚀，寿命长； 5、控温方式：自动控温；定时排湿。房内温度为室温—110℃，可根据加工工艺随意设定。温度任意可调，装有两台时间继电器，可设定间隔时间排湿，让食品在最佳温度下烘烤干燥。 6、设备上部带有间歇性排湿装置，能有效去除烘干房内湿气，加快烘干速度； 7、设备外部带有厚5cm的硅酸铝板保温层，能够减少热量散失，节约能源； 8、烘干房内带有风量导流板，使设备内部各处温度、风速一致，使产品干燥均匀； 9、整体采用优质食品级不锈钢制作，外包板采用厚1mm的不锈钢板材制作，架体采用方管制作，车子采用方管制作，盘子采用不锈钢冲孔板制作； 10、烘干房尺寸为15000*3000*2800mm 即每台每次烘房加工5T原料（红薯）。	日照	同州山河	台	1	156000.00	156000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天

由 扫描全能王 扫描创建

8	不锈钢成品烘干房	1、加热方式：蒸汽加热（内置蒸汽加热高压盘管）； 2、控温方式：自动控温；定时排湿。房内温度为室温—110℃，可根据加工工艺随意设定。温度任意可调，装有两台时间继电器，可设定间隔时间排湿，让食品在最佳温度下烘烤干燥。 设备上部带有间歇性排湿装置，能有效去除烘干房内湿气，加快烘干速度； 3、设备外部带有厚5cm的硅酸铝板保温层，能够减少热量散失，节约能源； 4、烘干房内带有风量导流板，使设备内部各处温度、风速一致，使产品干燥均匀； 5、整体采用优质食品级不锈钢制作，外包板采用厚1mm的不锈钢板材制作，架体采用方管制作，车子采用方管制作，盘子采用不锈钢冲孔板制作； 7、烘干房尺寸为15000*3000*2800mm 即每台每次烘房加工5T原料（红薯）。 8、每天可以出两锅（十吨生料）。	日照	同州山河	台	1	460000.00	460000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天
9	真空包装机	1、真空室尺寸：724*613*153mm 2、封口尺寸：600*10/2mm 3、包装能力：2-4次/分钟	日照	同州山河	台	2	18000.00	36000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签

由 扫描全能王 扫描创建

		4、电源：380V/50HZ 5、外形尺寸：1417*735*933mm 6、封条间距：470mm 7、工作室：国家食品级 304 材质，厚度 4mm； 8、工作台板：国家食品级 304 材质，厚度 4mm； 9、架体：国家食品级 304 材质，厚度 2mm； 10、加热条：新醍醐 11、时间继电器：专用（具防水功能） 12、交流接触器 13、3P 开关 14、真空泵							订后 30 日历天
10	挑拣输送线	1、输送带宽：600mm； PVC 网带 2、设备功率：1KW，380V/60Hz； 3、调速方式：变频调速； 4、采用优质不锈钢制作，其中架体采用 50*50*2mm 优质食品级 SUS304 不锈钢方管制作；地脚调节范围为 0-80mm；	日照	同州山河	台	2	20000.00	40000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天
11	洗筐机	1、第一道热水清洗，第二道清水清洗； 2、网带宽度：洗筐机专用不锈钢链条 3、设备功率：3KW 4、加热方式：蒸汽加热或电加热 5、整体采用优质食品级不锈钢制作，其中槽体采用 2.0mm 的优质食品级 sus304 不锈钢板	日照	同州山河	台	1	64000.00	64000.00	交货地点：登封市大金店镇，时间：合同签订后 30 日历天

由 扫描全能王 扫描创建

		制作；加强筋采用50*50*2的方管制作；通过高压水泵的高压水流，经喷嘴对筐体进行冲击洗涤；配以过滤系统，对洗涤水过滤，重复利用。节约水和热能；装饰外板采用厚1.2mm的优质食品级SUS304不锈钢板制作。								
12	运费及保险费	投标总价格包含此费用								
13	安装及调试费	投标总价格包含此费用								
14	其它费用	无								
投标总价（大写）：壹佰肆拾万元整　　人民币　小写：（¥ 1400000.00 元）										

单位：元人民币

注：如表格不足时投标方可根据需要自行添加。

本单价包括设备或货物购买、运输、安装及调试等费用，是在竣工交付前、交付时所发生或引起的本合同相关的全部成本、费用等，以及依约在交付后所需承担的维修、保养等售后服务价格的总和，且为完税后价格。

投标人：　山东同州山河机械科技有限公司（投标人公章）　　法人或授权代表 孙彦升（签字或盖章）

日期：2018年09月18日

由 扫描全能王 扫描创建